

Purgeur d'air automatique et manuel DUOVENT

Purgeur manuel / purgeur automatique dans un seul appareil !!

*Double
fonction*



- Purgeur offrant une double possibilité : purger l'air des installations automatiquement ou manuellement.
- Modèle breveté.

WATTS
INDUSTRIES

A Division of Watts Water Technologies Inc.



L'avantage de la purge manuelle incorporée :

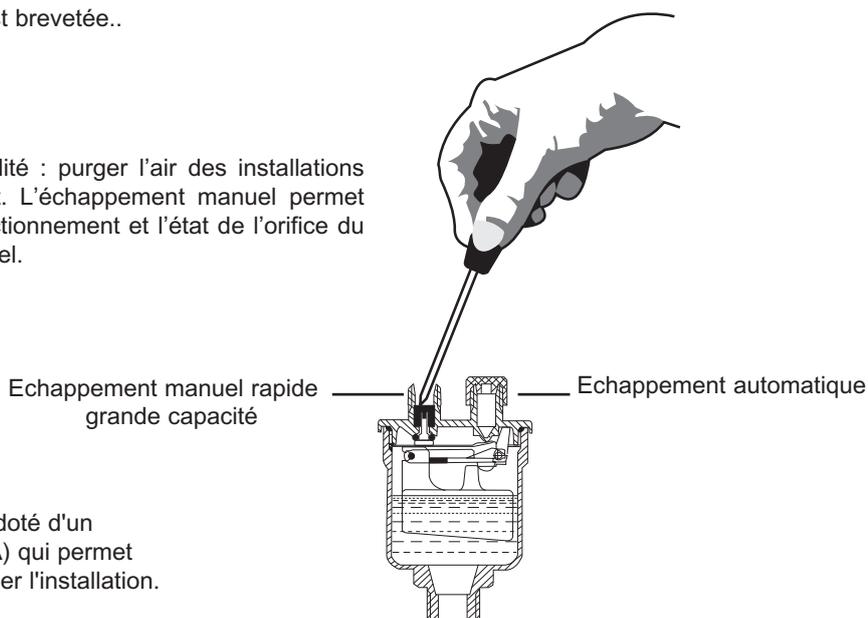
L'avantage offert par la purge manuelle incorporée :

1. Possibilité de contrôler le bon fonctionnement de la purge automatique.
2. Favorise le nettoyage du dispositif de purge en forçant le passage de l'eau.
3. Gain de temps exceptionnel pendant le remplissage des installations de chauffage, avec la possibilité de purger rapidement l'air pendant le remplissage de l'installation.

Échappement d'air manuel / échappement d'air automatique :

Cette nouvelle solution technique est brevetée..

Purgeur offrant une double possibilité : purger l'air des installations automatiquement ou manuellement. L'échappement manuel permet par ailleurs de contrôler le bon fonctionnement et l'état de l'orifice du dispositif d'échappement d'air manuel.



Le purgeur DUOVENT MV/D-R est doté d'un robinet d'isolement automatique (RA) qui permet de démonter le purgeur sans vidanger l'installation.

Le DUOVENT peut être inspecté en dévissant le couvercle du purgeur.

Référence :

| diamètre | type | code réf. | conditionnement |
|----------------|-----------|-------------|-----------------|
| M 3/8" (12x17) | MV/D 10 R | L 02.50.710 | 10/120 |

Caractéristiques techniques :

Raccord : M 3/8" DIN-ISO 228/1.

Pression nominale : 12 bar.

Pression de fonctionnement maxi. : 8 bar.

Température maxi. : 115°C.

| description | matériaux | description | matériaux |
|-------------|----------------|-------------------------|------------------------------------|
| Corps | Laiton OT 58 | Flotteur | Polyéthylène expansé haute densité |
| Couvercle | Laiton OT 58 | Joints d'étanchéité | Caoutchouc NBR |
| Obturbateur | Caoutchouc NBR | Tête de l'obturbateur | Polyacétal |
| Ressort | Acier inox | Bouton de l'obturbateur | Polyacétal |
| Capuchon | Polyamide | Levier | Polyacétal |

Les purgeurs DUOVENT peuvent être inspectés en dévissant le couvercle du réservoir.

L'étanchéité entre le réservoir et le couvercle est garantie par un joint torique ; il est ainsi possible de procéder éventuellement au nettoyage des pièces internes (flotteur et levier) en cas de pénétration de corps étrangers dans le purgeur.

L'aptitude à la fonction est garantie dans le temps par les caractéristiques du purgeur au niveau de sa construction.

Le système d'étanchéité est en mesure de supporter des vibrations et n'est donc pas influencé par d'éventuelles vibrations extérieures.

Débit d'air - pression de service :

(comparaison échappement manuel et automatique)

Les caractéristiques de l'échappement automatique sont analogues à celles du purgeur MINIVENT.

Sur le diagramme suivant figurent les courbes de l'échappement automatique et manuel en fonction de la pression, en tenant compte d'un déplacement de l'obturateur manuel de 1,5 mm.

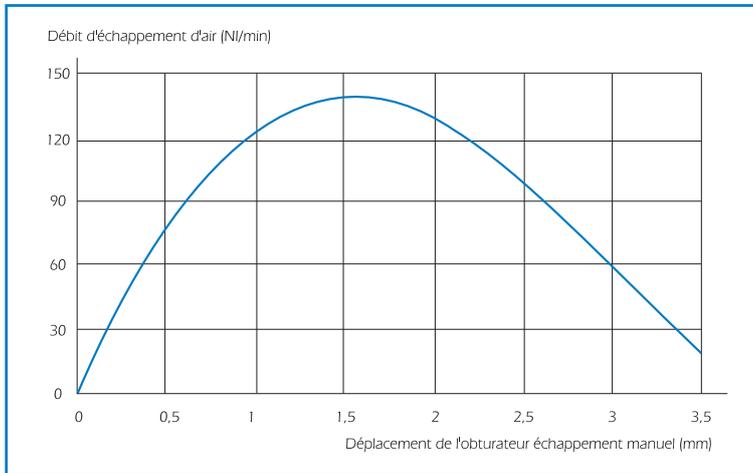
Il apparaît clairement que l'échappement manuel permet une augmentation importante du débit d'air du purgeur DUOVENT.



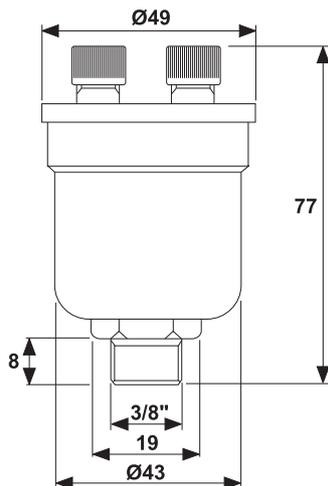
Débit d'évacuation de l'air - déplacement de l'obturateur :

(pression égale à 3 bar)

Le débit d'évacuation de l'air varie en fonction du déplacement de l'obturateur vers le bas, comme représenté sur le diagramme ci-dessous à une pression de l'installation de 3 bar.

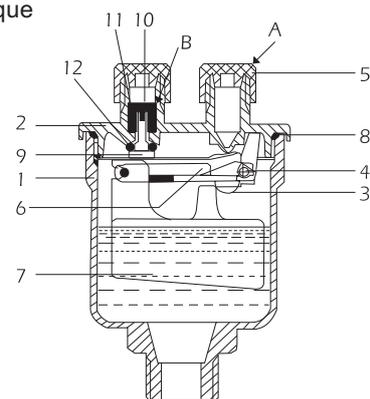


Dimensions :



Construction :

- A. Echappement automatique
- B. Echappement manuel
- 1. Corps
- 2. Couvercle
- 3. Obturateur
- 4. Ressort
- 5. Capuchon
- 6. Levier
- 7. Flotteur
- 8. Joints d'étanchéité
- 9. Tête de l'obturateur
- 10. Bouton de l'obturateur
- 11. Ressort
- 12. Joints d'étanchéité



Fonctionnement :

En mode automatique, l'ouverture et la fermeture du purgeur sont déterminés par le mouvement (montée-descente) du flotteur.

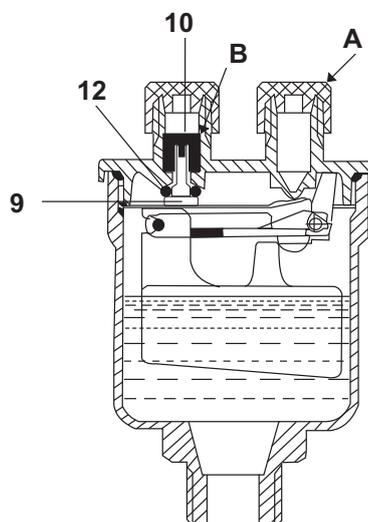
En présence d'air à l'intérieur du DUOVENT, la force du poids du flotteur agit sur le levier, qui est solidaire de l'obturateur, en l'abaissant. Dans ces conditions, le siège est libre et permet d'évacuer l'air à l'extérieur.

Pendant le remplissage de l'installation avec de l'eau, l'air se trouvant dans le circuit hydraulique est poussé vers l'extérieur à travers le purgeur DUOVENT.

Lorsque tout l'air est évacué, l'eau qui pénètre dans le réservoir pousse le flotteur vers le haut ; le levier amène donc l'obturateur en appui sur le siège, garantissant l'étanchéité du système.

L'échappement manuel est commandé en poussant vers le bas le bouton (10), en exerçant une pression sur la surface à l'aide d'un tournevis par exemple. Cette opération déplace la tête (9) solidaire du joint torique (12) en position abaissée par rapport au siège, ce qui permet le passage de l'air et/ou de l'eau le long de la tige (10).

Si l'eau sort de l'orifice (A) et (B), cela indique que la totalité de l'air a été évacué du système.



Installation :

Le purgeur DUOVENT est généralement installé :

- au point le plus haut du séparateur d'air,
- au sommet des colonnes montantes des installations de chauffage à vase d'expansion fermé,
- dans tous les points où de l'air est susceptible de s'accumuler.

Pour garantir un échappement maximum, il convient d'installer le purgeur DUOVENT aux points où la vitesse de l'eau est relativement faible.

Après l'installation et pour permettre un parfait échappement de l'air, dévisser le capuchon de protection de deux tours au moins (cette opération garantit les caractéristiques d'évent, comme indiqué sur le diagramme précédent).

Maintenance :

Le purgeur DUOVENT ne nécessite aucun entretien particulier.

S'il s'avère néanmoins nécessaire de démonter le purgeur, la présence du robinet (RIA) permet d'effectuer cette opération sans vidanger l'installation.

Le purgeur est démontable en dévissant le couvercle de l'appareil.

Les photographies, illustrations et descriptions contenues dans cette brochure sont présentées comme indications. Watts Industries se réserve le droit d'apporter des changements d'ordre techniques ou de design à ses produits sans informations préalables.