

Technisches Datenblatt

Typ 50 Rückflussverhinderer System B

Anwendung und allgemeine Ausführung



- Funktionsweise vertikal aufsteigend und waagrecht (Raum für Kugel oberhalb der Achse des Ventils)
- Geringer Druckverlust
- Robust und zuverlässig
- Korrosionsbeständig
- Schließsystem : die Kugel wird vom Medium angehoben und zur Seite geführt- freier Durchgang.
- Abdichtung erfolgt durch eine im Sitz fixierte Elastomerdichtung.

Technische Beschreibung

DN	PFA	PS in bar				Cat.	Best.Nr	Vvs-nr
		in bar	L1	L2	G1			
1	25	10	10	10	10	3.3	149B 2522	
1 ^{1/4}	32	10	10	10	10	I	149B 2523	
1 ^{1/2}	40	10	10	10	10	I	149B 2524	
2	50	10	10	10	10	I	149B 2525	
2 ^{1/2}	65	10	10	10	10	I	149B 2527	
3*	80	10	10	10	10	I	149B 2528	

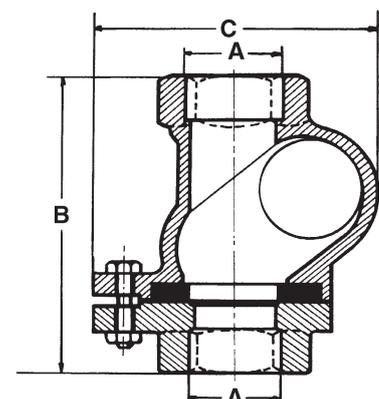
Wichtiger Hinweis :

Die Druck-und-Temperaturangaben für die verschiedenen Gruppen der Medien (L1/L2/G1/G2) stellen keinesfalls eine Garantie für deren Einsatz dar. Es ist daher unverzichtbar, den Einsatz von Stoffen entsprechend den Betriebsbedingungen zu prüfen.

- **Anschluss** : Innengewinde/Innengewinde (BSP)
- **Zulässiger Betriebsdruck PFA - Wasser-** (Wasserversorgung,-verteilung und-ableitung) : Siehe Tabelle
- **Maximal zulässiger Druck PS andere Medien :** Siehe Tabelle
- **θ** : Mini. -10 °C
Maxi. 80 °C
- **Medien** : dickflüssige Medien, viskose Flüssigkeiten, Gas, beladene Flüssigkeiten
- **Zulassungen** : PED 97/23/CE
GPR 305/2011/UE
(Außer DN 3")
- **Internationale Fertigungsnormen :**
CE-Konformität Bestimmung 97/23/CE
CE-Konformitäts-Richtlinie 305/2011/UE Norm EN12050-4
Gewinde Anschluss nach NF E 03-005 ISO228

Baumaße

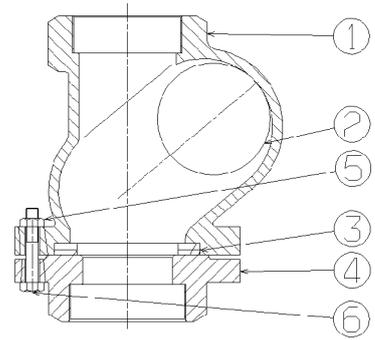
	A	B	C	Gewicht
"	mm	mm	mm	kg
1	26/34	121	104	1,5
1 ^{1/4}	33/42	134	119	2
1 ^{1/2}	40/49	145	137	2,8
2	50/60	174	157	3,6
2 ^{1/2}	66/76	195	179	5,6
3	80/90	246	214	12,8



Technisches Datenblatt **Typ 50 - Rückflussverhinderer**

Ersatzteilliste und Materialien

Nr	Bauteil	Material	EURO	ANSI
1	GEHÄUSE	Grauguss + Epoxy	EN-GJL-250	ASTM A 48 35 B
2	KUGEL Dichte 1,30	Thermodur		
3	DICHTUNG DN 1 ^{1/2}	CR		
	Andere DN	NR		
4	FLANSCH	Grauguss + Epoxy	EN-GJL-250	ASTM A 48 35 B
5	MUTTER	Edelstahl	X10CrNi18-10	AISI 304
6	SCHRAUBE	Edelstahl	X10CrNi18-10	AISI 304

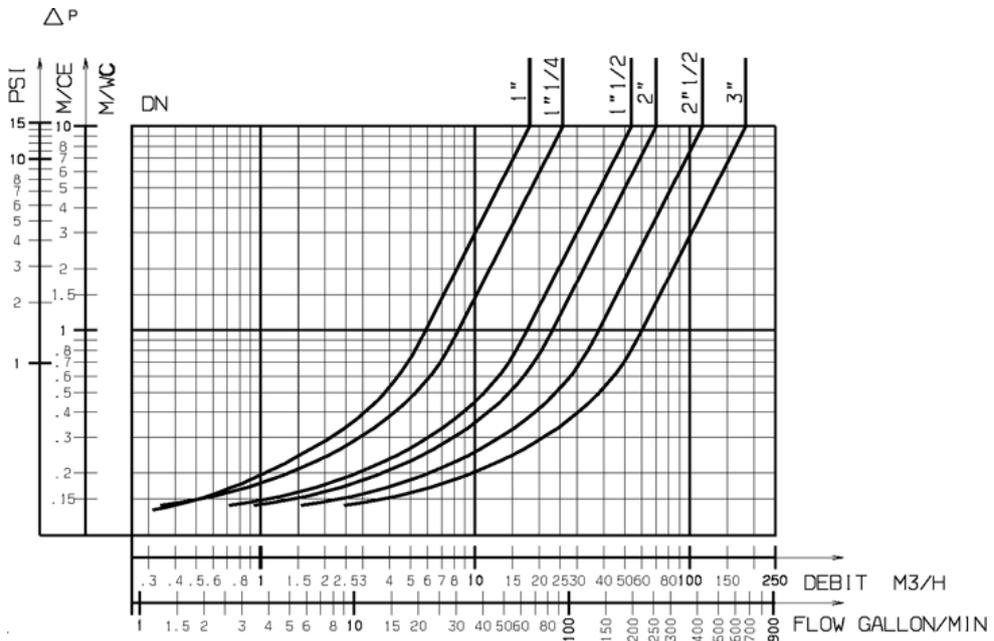


Arbeitsprinzip

DN		Öffnungsdruck in mm/Ws		Kv	ζ
"	mm	↑	↔	m ³ /H	
1	25	0 bis 200	nahe 0	18,00	1,90
1 ^{1/4}	32			25,60	2,50
1 ^{1/2}	40			53,50	1,40
2	50			70,00	2,00
2 ^{1/2}	65			115,40	2,10
3	80			183,80	1,90

Betrieb :

- Durchgezogene Linie : Ventil vollständig geöffnet
- Gestrichelte Linie : Ventil in Öffnungsphase



Socla übernimmt keine Haftung für Fehler im Katalog, Broschüren und anderen gedruckten Materialien. Socla behält sich das Recht vor, die Produkte ohne Vorankündigung zu ändern. Dies schliesst auch Produkte ein, die bereits geliefert wurden. Alle Handelsmarken in diesen Unterlagen sind Eigentum der jeweiligen Firma. Alle Rechte vorbehalten.

Socla sas

Auf der Hohl 1,
D-53547 DATTENBERG

Tel : 02644 - 6038360
Fax : 02644 - 6038369
e-mail:soclade@socla.com

<http://www.socla.com>