

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ГАЗА

ST4B..BM

EAC



WATTS®

WATTS INDUSTRIES ITALIA SRL

Sede legale della società: Via Vienna,
3 Frazione Gardolo – 38121 Trento

www.wattswater.eu • www.wattsindustries.ru

Назначение и область применения

Регулятор давления газа предназначен для снижения и автоматического поддержания давления газа «после себя» на заданном значении, не зависимо от изменения входного давления и расхода газа. Регулятор оснащен регулирующей пружиной, позволяющей понизить давление на выходе, минимальное давление на выходе зависит от типа используемой пружины

Регуляторы применяются в системах с автоматическими газовыми горелками, включая комбинированные, а также в системах промышленного газораспределения.

Комплект поставки

стандартная поставка с предохранительной мембраной, внутренняя импульсная трубка.
Герметизирующая резиновая прокладка. Все модели снабжены штуцерами для замера давления на входе и выходе.

Технические данные

Диапазон давления на входе P1:	P2 + 75 мбар до 4 бар
Рабочий диапазон P2	Изделия серийного производства поставляются с нейтральной пружиной, другие диапазоны в соответствии с таблицей пружин
Класс точности:	AC10
Топливо	Газы трех разновидностей: природный газ (группа H-метана), городской газ (бытовой), бытовой газ (городской), сжиженный газ (СУГ) и неагрессивные газы
Рабочая температура	-15°C - +60°C
Действие:	Через растяжение пружины, без дополнительной энергии
Конструктивные особенности	<ul style="list-style-type: none"> - компенсация давления на входе - стандартная поставка с предохранительной мембраной - внешняя импульсная трубка - герметизирующая прокладка - ниппели замера давления на входе и выходе с заглушками 1/4"

Материалы изделия

Алюминиевый корпус; внутренние части из алюминия, стали, латуни и синтетических материалов; мембраны и прокладки из нитрилбутадиеновой резины NBR.

Устройство

Регуляторы располагают тремя мембранами: компенсационной, рабочей и предохранительной мембраной. Патрубок для выпуска газа не требуется, так как встроенная предохранительная мембрана гарантирует, что в случае разрыва рабочей мембраны утечка газа в помещение не будет превышать 70 дм³/ч (пункт 6.2.3. стандарта EN13611:2007).

Калибровка

Давление на выходе регулируется с помощью регулировочного винта (2); при повороте по часовой стрелке давление

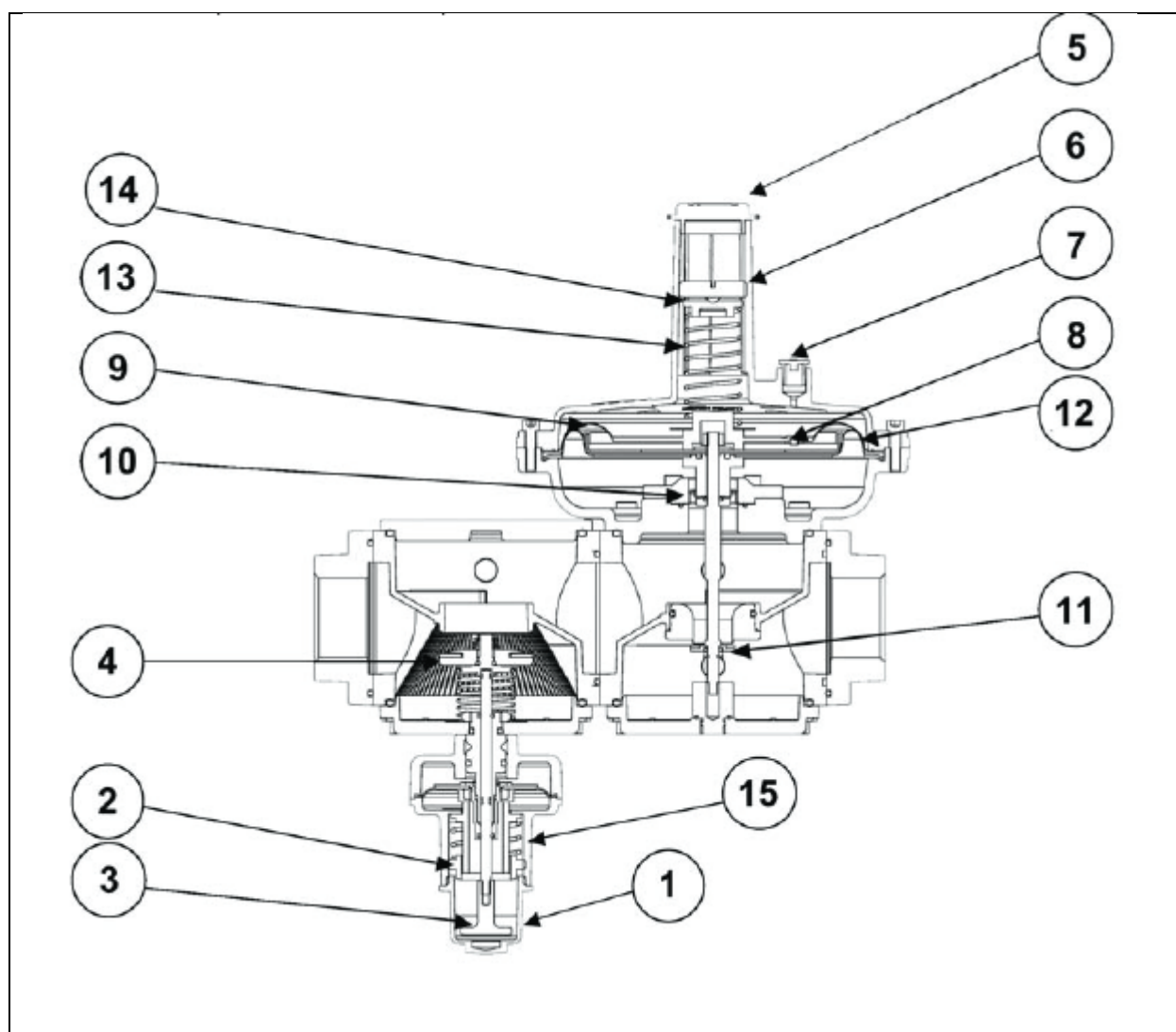
будет возрастать, против часовой стрелки - снижаться.

Штуцеры для замера давления, находящиеся "вверх по течению" и "вниз по течению" по отношению к регулятору,

позволяют измерять соответствующее давление, переходя от одной разновидности газа к другой, выбирая подходящую

пружину и поворачивая регулировочный винт (2). Величина стабилизированного давления проверяется манометром.

Закончив регулировку, вновь установить верхнюю крышку (1).



1. Защитная пластиковая крышка
2. Регулировка ПЗК по превышению давления
3. Рукоятка ручного взвода ПЗК
4. Система взвода ПЗК
5. Верхняя крышка
6. Настроичный винт
7. Импульсный вход
8. Винт стравливания давления
9. Предохранительная диафрагма
10. Компенсационная диафрагма
11. Основной шток регулятора
12. Рабочая диафрагма
13. Пружина
14. Тарелка пружины
15. Пружина ПЗК

Диапазон калибровки пружин

модель	20-25	32-40	50
Нейтральный	10-25	10-25	10-30
Фиолетовый	20-70	20-70	20-70
Коричневый	65-120	65-120	65-150
Белый	110-230	110-230	140-270
Черный	220-340	220-340	260-380
Оранжевый	330-450	330-450	370-450
Вставка	Код 382	Код 382	Код 383

Цвет пружины ПЗК	Диапазон выходного давления регулятора	Диапазон давления ПЗК
Нейтральный	10-120	50-200
красный	110-340	190-400
синий	330-450	390-700

Диаграмма расхода/Потери давления

Диаграмма расхода / потери давления с неработающим регулятором

Под термином "неработающий регулятор" подразумевается, что он исключен из нормального режима работы;

для этого на место пружины вставляется жесткая распорка, и таким образом затвор регулятора поддерживается

полностью открытым

Эта диаграмма используется, чтобы узнать минимальную "потерю давления" (мин. Др), которой должен располагать

регулятор при определенном расходе газа; на практике это потеря давления (определяемая из диаграммы),

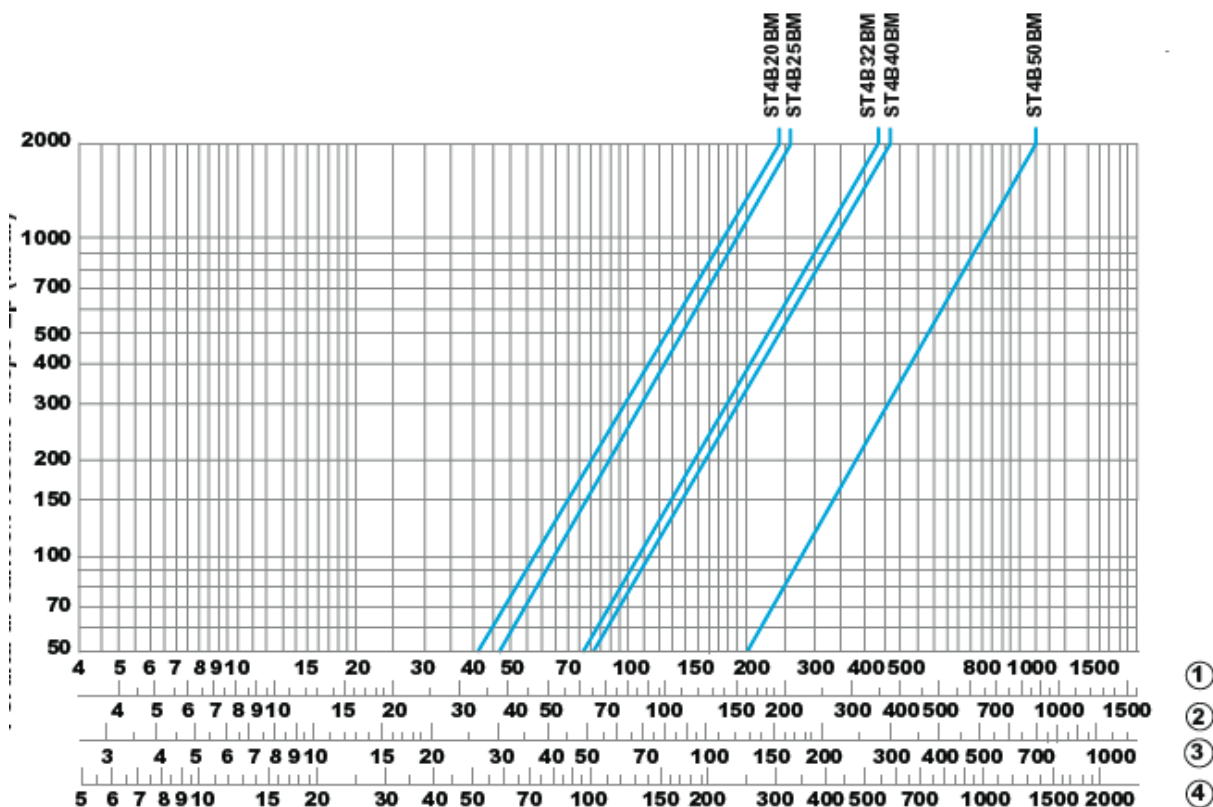
вызываемая прохождением газа внутри корпуса самого регулятора.

Под "падением давления" подразумевается арифметическая разница между давлением на входе (P1)

и отрегулированным давлением на выходе (P2).

Эти регуляторы давления эффективно работают даже при небольшом падении давления Δp ; однако чтобы располагать

определенным запасом для обеспечения хорошей работы, требуется иметь падение давления, по крайней мере в два раза большее, чем значение, полученное из диаграммы

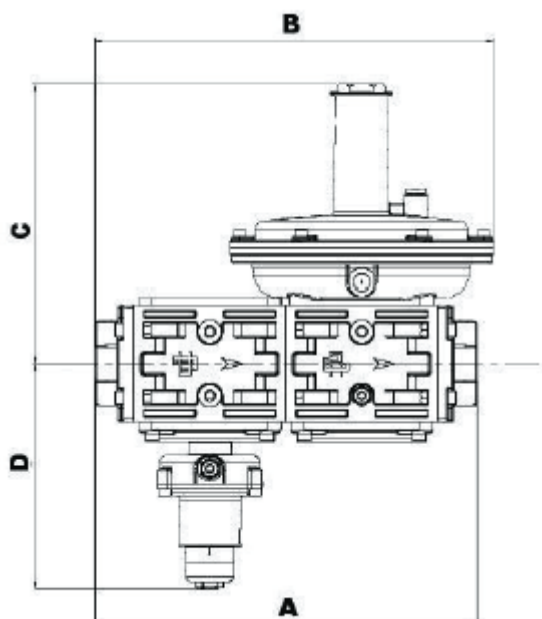


1 – метан, плотность 0,62

2 – воздух, плотность 1

3 – пропан, плотность 1,56

Габаритные размеры



Modello/Model	Attacchi/Connections	A	B	C	D
ST4B20BM	Rp 3/4" UNI-ISO 7/1	200	234	190	123
ST4B25BM	Rp 1" UNI-ISO 7/1	200	234	190	123
ST4B32BM	Rp 1.1/4" UNI-ISO 7/1	282	294	204	146
ST4B40BM	Rp 1.1/2" UNI-ISO 7/1	282	294	204	146
ST4B50BM	Rp 2" UNI-ISO 7/1	326	360	262	150

Монтаж

Установить регулятор так, чтобы мембрана была расположена горизонтально (на горизонтальной газовой линии).

Строго соблюдать направление потока газа, указанное стрелкой на регуляторе. Установку регулятора нужно выполнять с помощью соответствующих инструментов и фланцев на входе и выходе. Категорически запрещается устанавливать регулятор, используя его верхнюю часть как рычаг.

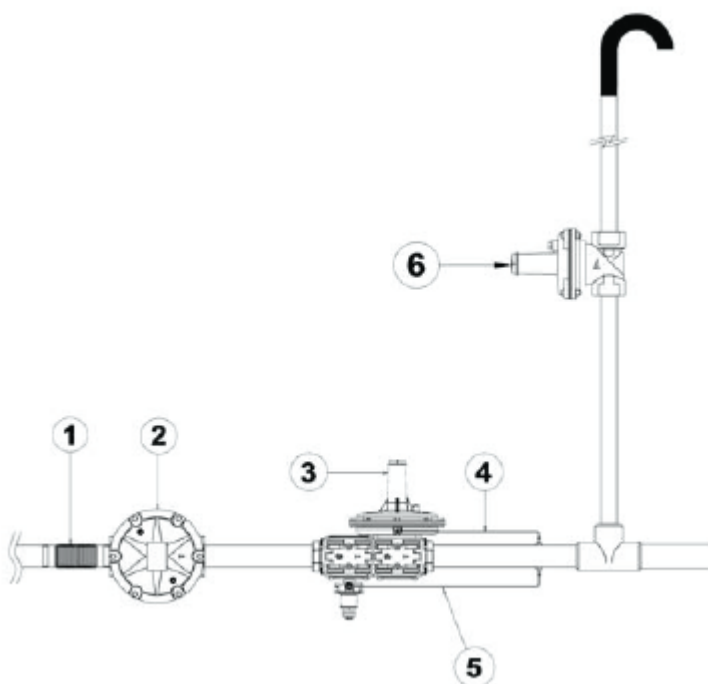
Убедиться в том, что трубы чистые и ориентированы так, чтобы на регулятор не действовали напряжения.

Не снимать пробку с отверстием (3) для вентиляции мембраны и не закрывать отверстие, в противном случае регулятор не будет работать.

Установить регулятор так, чтобы он не касался оштукатуренных стен.

Проверить, чтобы регулятор подходил для предполагаемого использования.

Регуляторы серии ST4B..BM не имеют внутренней импульсной трубки, по этой причине требуется установить внешнюю линию. Соединение со стороны регулятора Rp 1/4", трубка должна иметь внутренний диаметр 4 мм, другой конец трубки должен находиться от выхода регулятора на расстоянии не менее пятикратного номинального диаметра основной газовой трубы. См. схему ниже.



1. гибкая вставка
2. газовый фильтр
3. регулятор с ПЗК
4. импульсная линия регулятора
5. импульсная линия ПЗК
6. ПСК

Техническое обслуживание

Регуляторы не требуют технического обслуживания. В случае повреждения рекомендуется произвести общий осмотр и заводские испытания.

Все работы по установке и эксплуатации должны быть выполнены только квалифицированными специалистами.

Маркировка

Месяц и год производства регулятора зашифрован в коде Lotto, указанный на шильдике регулятора и наклейки на упаковочной коробке.

Условия хранения и транспортировки

Изделие должно храниться в оригинальной упаковке при температурах от 0 до 30°C. Условия хранения и транспортировки гидравлического разделителя должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150.

Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном соответствующими Законами по охране окружающей среды стран Таможенного Союза.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок на гидравлический разделитель составляет 12 месяцев с дня продажи. Гарантия осуществляется силами сервис центров компаний партнёров компании Watts Industries и распространяется на дефекты, возникшие по вине Производителя.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

N	ТИП	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ

Название, адрес торгующей организации:

Продавец: _____ М.П. _____ печать торгующей организации

Дата продажи _____

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются сервис центрами официальных дилеров компании Watts Industries на территории Таможенного Союза.

При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указывается:
2. наименование организации или покупателя
3. фактический адрес покупателя и контактный телефон
4. краткое описание параметров системы, где использовалось изделие
5. краткое описание дефекта
6. Документ, свидетельствующий о покупке изделия (накладная)
7. Настоящий гарантийный талон

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «___» _____ 20 ___ г.