

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ГАЗА

FGDR/COM

EAC



WATTS®

WATTS INDUSTRIES ITALIA SRL

Sede legale della società: Via Vienna,
3 Frazione Gardolo – 38121 Trento

www.wattswater.eu • www.wattsindustries.ru

Назначение и область применения

Регулятор давления газа предназначен для снижения и автоматического поддержания давления газа «после себя» на заданном значении, не зависимо от изменения входного давления и расхода газа. Регулятор оснащен регулирующей пружиной, позволяющей понизить давление на выходе, минимальное давление на выходе зависит от типа используемой пружины

Регуляторы применяются в системах с автоматическими газовыми горелками, включая комбинированные, а также в системах промышленного газораспределения.

Комплект поставки

стандартная поставка с предохранительной мембраной, внутренняя импульсная трубка.
Герметизирующая резиновая прокладка. Все модели снабжены штуцерами для замера давления на входе и выходе.

Технические данные

Диапазон давления на входе P1:	500 мбар
Рабочий диапазон P2	от 450 до 500 мбар
Класс точности:	класс А
Топливо	газы трех разновидностей: природный газ (группа Н-метана), городской газ (бытовой), сжиженный газ (СНГ) и неагрессивные газы
Рабочая температура	-15°C - +60°C
Действие:	через растяжение пружины, без дополнительной энергии
Конструктивные особенности	- стандартная поставка с предохранительной мембраной - внутренняя импульсная трубка - герметизирующая прокладка Все модели поставляются с ниппелями замера давления на входе и выходе.

Материалы изделия

Алюминиевый корпус; внутренние части из алюминия, стали, латуни и синтетических материалов; мембраны и прокладки из нитрилбутадиеновой резины NBR.

Устройство

Рабочая и предохранительная мембраны: внешний патрубок для выпуска газа не требуется, так как встроенная предохра-

нительная мембрана гарантирует, что в случае разрыва рабочей мембраны утечка газа в помещение не будет превышать 30 дм³/ч (пункт 6.2.3. стандарта EN13611:2007)

Калибровка

Давление на выходе регулируется с помощью регулировочного винта (2); при повороте по часовой стрелке давление

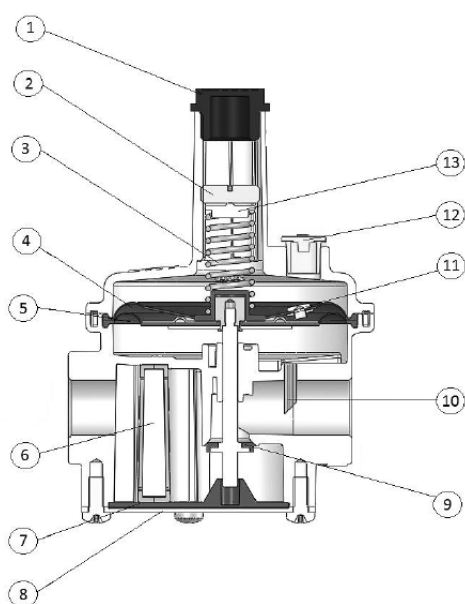
будет возрастать, против часовой стрелки - снижаться.

Штуцеры для замера давления, находящиеся «вверх по течению» и «вниз по течению» по отношению к регулятору,

позволяют измерять соответствующее давление, переходя от одной разновидности газа к другой, выбирая подходящую

пружину и поворачивая регулировочный винт (2). Величина стабилизированного давления проверяется манометром.

Закончив регулировку, вновь установить верхнюю крышку (1).



Резьбовой регулятор Rp ½" - Rp ¼" со встроенным фильтром

- 1 - Верхняя крышка
- 2 - Винт для регулировки давления
- 3 - Пружина
- 4 - Предохранительная мембрана
- 5 - Рабочая мембрана
- 6 - Фильтр
- 7 - Прокладка крышки
- 8 - Крышка фильтра
- 9 - Герметизирующая прокладка
- 10 - Трубка для замера давления
- 11 - Сбросной клапан
- 12 - Пробка с отверстием
- 13 - Пружинная шайба

Диапазон калибровки пружин

Модель		FGDR/COM 15 - 20
Цвет пружины	красный	20 - 55
	синий	50 - 200
Артикул распорки *		502.0358.010

*) При прекращении эксплуатации заменить пружину подходящей распоркой.

Диаграмма расхода/Потери давления

Диаграмма расхода / потери давления с неработающим регулятором

Под термином "неработающий регулятор" подразумевается, что он исключен из нормального режима работы;

для этого на место пружины вставляется жесткая распорка, и таким образом затвор регулятора поддерживается

полностью открытым

Эта диаграмма используется, чтобы узнать минимальную "потерю давления" (мин. Δp), которой должен располагать

регулятор при определенном расходе газа; на практике это потеря давления (определяемая из диаграммы),

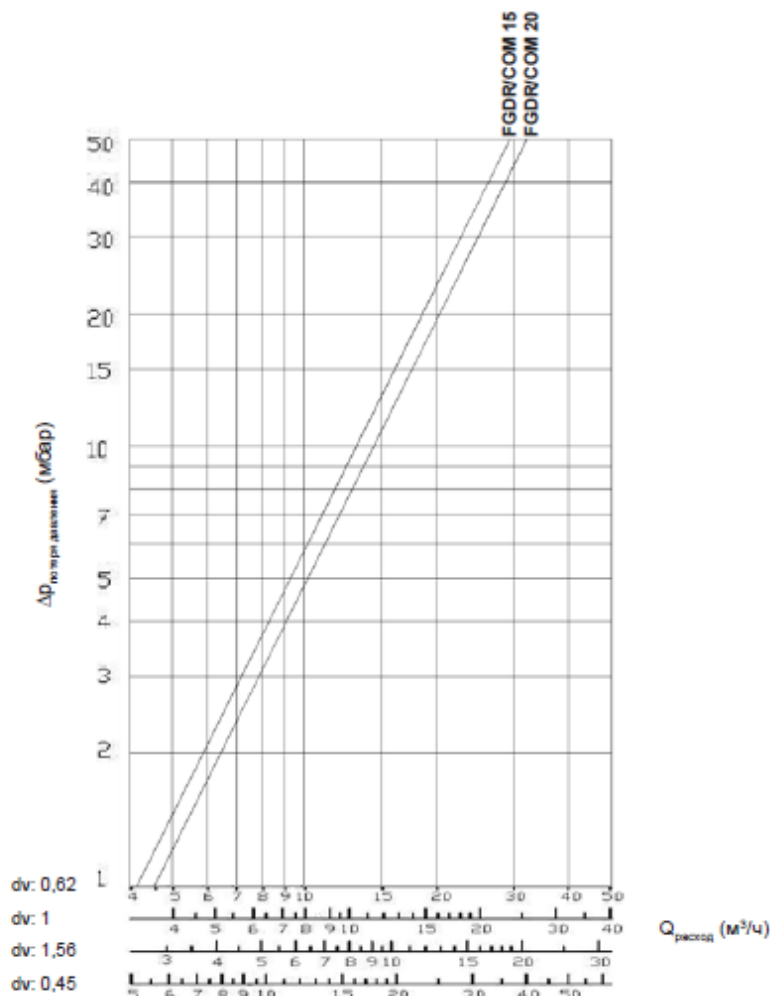
вызываемая прохождением газа внутри корпуса самого регулятора.

Под "падением давления" подразумевается арифметическая разница между давлением на входе (P1)

и отрегулированным давлением на выходе (P2).

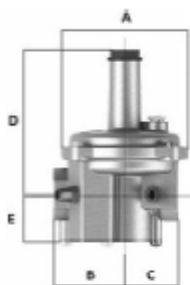
Эти регуляторы давления эффективно работают даже при небольшом падении давления Δp ; однако чтобы располагать

определенным запасом для обеспечения хорошей работы, требуется иметь падение давления, по крайней мере в два раза большее, чем значение, полученное из диаграммы



dv : Плотность
0,62 - Природный газ ; 1 - Воздух ; 1,56 - Сжиженный газ ; 0,45 - Городской газ

Габаритные размеры



Модель	Соединения	A	B	C	D	E
FGDR/COM15 FGDR/COM20	Rp ½" UNI-ISO 7/1 Rp ¾" UNI-ISO 7/1	98	5	41,5	108,5	35,5

Все размеры в мм

Примечание:

При монтаже величину E необходимо принимать с увеличением примерно на 400 мм, чтобы облегчить чистку и осмотр фильтра.

Монтаж

Рекомендуется устанавливать регулятор, чтобы мембрана была расположена горизонтально (на горизонтальных трубах).

Строго соблюдать направление потока газа, указанное стрелкой на регуляторе.

Установку регулятора нужно выполнять с помощью соответствующих инструментов, используя фланцы на входе

и выходе. Категорически запрещается устанавливать регулятор, используя его верхнюю часть как рычаг.

Для моделей со встроенным фильтром рекомендуется устанавливать регулятор на удобной высоте от пола, чтобы облегчить

чистку фильтра - сборника загрязнений (всегда устанавливать газовый фильтр "вверх по течению" от регулятора).

Убедиться в том, что трубы чистые и ориентированы так, чтобы на регулятор не действовали напряжения.

Не снимать пробку с отверстием (3) для вентиляции мембраны и не закрывать отверстие, в противном случае регулятор не будет работать.

Установить регулятор так, чтобы он не касался оштукатуренных стен.

Проверить, чтобы регулятор подходил для предполагаемого использования.

Техническое обслуживание

Регуляторы не требуют технического обслуживания. В случае выхода из строя рекомендуется произвести общий осмотр и заводские испытания.

Для чистки фильтра достаточно снять крышку (8) и заменить фильтрующий элемент (6).

При каждой чистке рекомендуется также заменить прокладку (7) крышки фильтра. Завершив операцию, проверить, чтобы не было утечки газа через саму крышку.

Все работы по установке и техническому обслуживанию должны быть выполнены только квалифицированными специалистами.

Маркировка

Месяц и год производства регулятора зашифрован в коде Lotto, указанный на шильдике регулятора и наклейки на упаковочной коробке.

Условия хранения и транспортировки

Изделие должно храниться в оригинальной упаковке при температурах от 0 до 30°C. Условия хранения и транспортировки гидравлического разделителя должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150.

Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном соответствующими Законами по охране окружающей среды стран Таможенного Союза.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок на гидравлический разделитель составляет 12 месяцев с дня продажи. Гарантия осуществляется силами сервис центров компаний партнёров компании Watts Industries и распространяется на дефекты, возникшие по вине Производителя.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

N	ТИП	АРТИКУЛ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ

Название, адрес торгующей организации:

Продавец: _____

М.П.

печать
торгующей
организации

Дата продажи _____

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются сервис центрами официальных дилеров компании Watts Industries на территории Таможенного Союза.

При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указывается:
2. наименование организации или покупателя
3. фактический адрес покупателя и контактный телефон
4. краткое описание параметров системы, где использовалось изделие
5. краткое описание дефекта
6. Документ, свидетельствующий о покупке изделия (накладная)
7. Настоящий гарантийный талон

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: « ___ » _____ 20 ___ г.