



BA 4760

DE TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Kontrollierbarer druckreduzierender Systemtrenner
DN 60/65 bis 250mm

Systemtrenner schützen Trinkwassernetze, indem sie im Fall der Gefahr eines Rückflusses von Wasser in die Hauptleitung den Zufluss an der Verbraucheranlage durch Selbstentleerung und Ableitung in die Kanalisation unterbrechen.

TECHNISCHE DATEN

Für waagerechten Einbau

10/10 : Flanschanschluss : Flansche gebohrt PN 10.

T° : T° Maximale Betriebstemperatur 65°C.

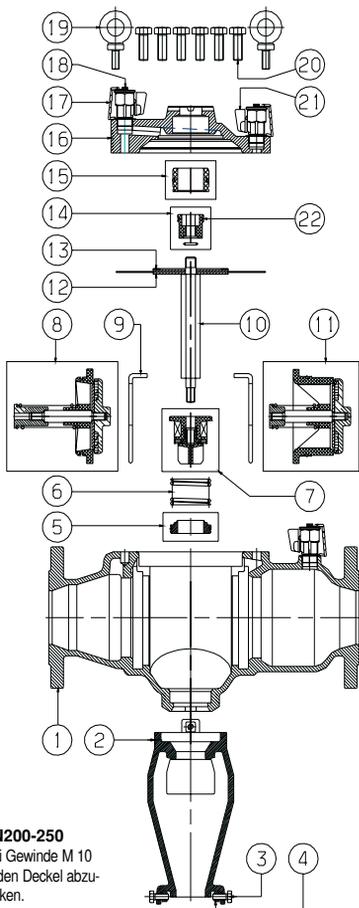
P : Maximaler Betriebsdruck 10 bar.

A : Zulassungen : DN 65 - 80 - 100 - 150 : NF - UNI -
KIWA - SVGW - WBS - BELGAQUA - DN 200 : NF



EN 12729

EN 1717

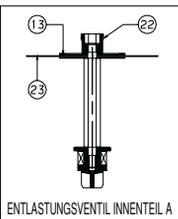


***DN200-250**
Zwei Gewinde M 10 um den Deckel abzudrücken.

* Flachschaussendurchmesser : 395 mm

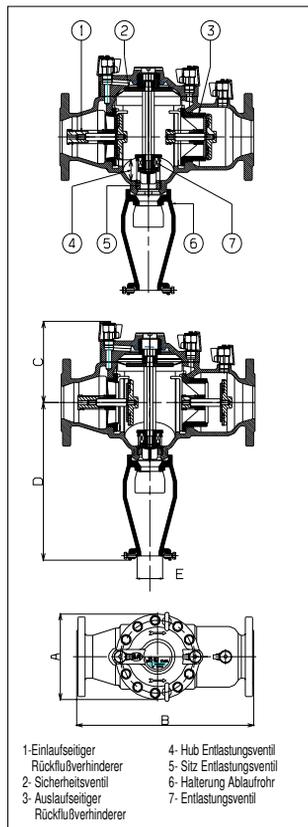
** Altes Modell (Vorgängermodell)

*** Max. zul. Drehmoment zum Anziehen der Deckelschrauben



EINZELTEILE

- 1 Gehäuse
- 2 Anschlußtrichter
- 3 Sechskantschrauben
- 4 Muttern
- 5 Sitz Entlastungsventil
- 6 Feder Entlastungsventil
- 7 Entlastungsventil
- 8 Einlaufseitiger Rückflußverhinderer
- 9 Stützring
- 10 Entlastungsventilachse
- 11 Auslaufseitiger Rückflußverhinderer
- 12 Membranscheibe
- 13 Sicherheitsdichtung
- 14 Entlastungsventilkopf
- 15 Entlastungsventilkopfsitz
- 16 Gehäusedeckel
- 17 Kette
- 18 Schutzkappe
- 19 Hebering
- 20 Sechskantschrauben
- 21 Kugelhahn M 1/2"
- 22 Entlastungsventilkopfdichtung
- 23 Membrane



- 1-Einlaufseitiger Rückflußverhinderer
- 2-Sicherheitsventil
- 3-Auslaufseitiger Rückflußverhinderer
- 4-Hub Entlastungsventil
- 5-Sitz Entlastungsventil
- 6-Halterung Ablaufrohr
- 7-Entlastungsventil

Best. Nr	DN	A mm	B mm	C mm	D mm	Ø E mm	Poids W/Kg	Max. zul. Drehmoment (Nm) ***
149B3096**	60-65	200	420	173	337	63	27,5	-
149B3486	60-65	180	356	155	326	63	25	40
149B3097	80	200	440	173	337	63	29,5	40
149B3098	100	255	530	201	434	80	58	40
149B3400	150	310	630	230	456	80	83,5	110
149B3401	200	390	763	272	499	80	141	300
149B3402	250	390*	763	272	499	80	151	300

ERSATZTEILLISTE MIT BESTELLNUMMERN

BESCHREIBUNG	POSITION	BESTELLNUMMERN FÜR BA4760							
		DN60-65	ND60-65	DN80	DN100	DN150	DN200	DN250	
		Seriennummer J 01000	Seriennummer I 01000	Seriennummer K 01000	Seriennummer L 01000	Seriennummer M 00100	Seriennummer N 001000	Seriennummer P 001000	
Entlastungsventil-Innenteil	A	453097	453486	453097	453098	453400	453401	453401	
Einlaufseitiger Rückflußverhinderer	8	153097	153486	153097	153098	153400	153401	153401	
Auslaufseitiger Rückflußverhinderer	11	353097	353486	353097	353098	353400	353401	353401	
Sitz Entlastungsventil	5	753097	753486	753097	753098	753400	753400	753400	
Entlastungsventilkopfsitz	15	653097	653486	653097	653098	653098	653098	653098	
Entlastungsventilkopf	14	953097	953486	953097	953098	953098	953098	953098	
Entlastungsventil	7	853097	853486	853097	853098	853098	853098	853098	
Entlastungsventilkopfdichtung	22	9150	8718	9150	9328	9328	9328	9328	
Membrane	23	25T336208	25T336206	25T336208	25T336210	25T336212	25T336214	25T336214	
Anschlußtrichter	2	253486	253486	253486	253401	253401	253401	253401	
Ersatzteilset	A.8.11.5.15	20	19	20	21	22	25	25	



DEMONTAGE - AUSTAUSCH VON INNENTEILEN UND ZUSAMMENBAU

Alle Innenteile des Systemtrenners können in eingebautem Zustand ersetzt werden.

- Unterbrechen des Durchflusses mit den ein- und auslaufseitigen Absperrorganen.
- Entleeren des Gerätes und öffnen des einlaufseitigen Kugelhahns.
- Entfernen der Schrauben (20) des Gehäusedeckels (16).
- Trennen des Deckels (16) vom Gehäuse (1) durch ziehen an den Heberingen. Bei Bedarf vorab die Transportringe eindrehen um den Deckel zu lösen.
- Entnehmen des Entlastungsventil-Innenteils A aus dem Gehäuse (1).

WECHSEL DES ENTLASTUNGSVENTILKOPFSITZES (15)

- Bei Bedarf mit einer Zange den Entlastungsventilkopfsitz entfernen.
- Ein leichtes fetten des O-rings erleichtert den Wiedereinbau in den Gehäusedeckel (16).

WECHSEL DER ENTLASTUNGSVENTILKOPFDICHTUNG (22)

- Verwenden Sie einen flachen Schraubendreher, um die Dichtung (22) auszubauen ohne die Dichtungsnut zu beschädigen.
- Ein leichtes fetten des O-rings (15) erleichtert den Wiedereinbau.

WECHSEL DES ENTLASTUNGSVENTILKOPFES (14)

- Herausrauben des Entlastungsventilkopfes von Hand oder mit einer Zange.
- Einschrauben des Entlastungsventilkopfes bis er an der Membranscheibe anliegt. Unbedingt Dichtung zwischen Entlastungsventilkopf und Entlastungsventilachse einbauen.

WECHSEL DES ENTLASTUNGSVENTILS (7)

- Ausschrauben von Hand oder mit einer Zange.
- Einschrauben bis es an der Entlastungsventilachse (10) anliegt.

WECHSEL DES SITZES DES ENTLASTUNGSVENTILS (5)

- Der Sitz des Entlastungsventils (5) ist wie Kolben in die Öffnung im Boden des Gehäuses (1) eingepresst.
- Um ihn zu wechseln drücken Sie den Sitz in Richtung Gehäuseinneres (1). Beim Zusammenbau ist der O-Ring leicht zu fetten um das Einsetzen zu erleichtern.

WECHSEL DER EIN-UND AUSLAUFSEITIGEN RÜCKFLUßVERHINDERER (8 und 11)

- Die ein- und auslaufseitigen Rückflußverhinderer sind fertig zusammengebaute Module, hier sind keine Einzelteile verfügbar.
- Zum Auswechseln der Rückflußverhinderer entfernen Sie den stützend mit einer Zange und nehmen das Ventil mit einem Schraubendreher oder mit der hand heraus.

REPARATURANLEITUNG DN200-250:

- Abbau des Gehäusedeckels : Drehen Sie jeweils eine Schraube in das dafür vorgesehene Gewinde (M10) um den Deckel abzudrücken.
- Nehmen Sie Die Deckel ab und ziehen das Entlastungsventil aus dem Gehäuse.
- Ausben des ein- und auslaufseitigen Rückflussverhinderers : Drücken Sie die Sicherungsfedern zusammen und entnehmen die Rückflussverhinderer aus ihrer Führung.
- Einbau der Neuteile : In umgekehrter Reihenfolge. Hinweis : Bitte achten Sie darauf, dass die Membrane beim Einbau nicht geknickt wird.

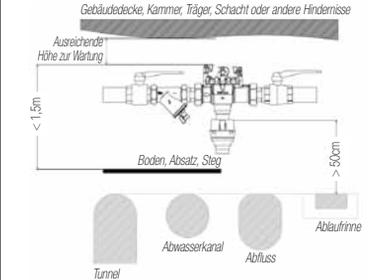
WECHSEL DES ANSCHLUßTRICHTERS (2)

- Ein system von Verschraubungen verbindet den Anschlußtrichter mit dem Gehäuse.
- Für den Ausbau sind die Schrauben am Gehäuse zu lösen.

ACHTUNG !

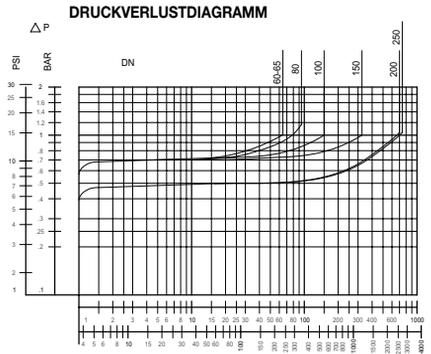
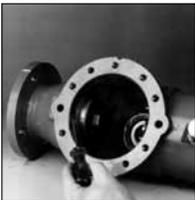
- Bitte immer einen Absperrorgan sowie einen Schmutzfänger mit Entleerungshahn einlaufseitig installieren und einen Absperrorgan ablaufseitig.

DER SYSTEMTRENNER IST HORIZONTAL EINZUBAUEN.



PRECAUTION

Im Falle einer einlaufseitigen Verzweigung in der Nähe des Systemtrenners ist es erforderlich, einen Rückflußverhinderer zwischen Verzweigung und Systemtrenner zu installieren.



WARTUNGS- UND PRÜFSET

Ein Prüfset besteht aus :

- Prüfanleitung
- 3 Manometern mit Anschlußschläuchen für die Prüfung von Eingangs-, Ausgangs- und Differenzdruck.
- Ringschlüssel für die Demontage/Montage der Rückflußverhinderer.



Best. Nr : 1020

NOMENCLATURA DEI MATERIALE

BEZEICHNUNG		MATERIAL	NORMA
Gehäuse Epoxidbeschichtet	1	DN65-80 : Grauguss EN-GJL-25	EN 1561
Deckel	16	DN100-150 : Grauguss EN-GJS-400-15	EN1563
Abflussanschluss	2	Grauguss EN-GJS-400-15	EN 1563
Entlastungsventilkörper	10	DN65-150 : Messing CuZn36Pb2As DN200-250 : Bronze CuSn5Zn5Pb5-C	EN 12164 EN 1982
Öffnungsbegrenzer/Anschlag	8-11		
Ventilkopf	8-11		
Verschlussstopfen	18	Messing CuZn39Pb2	EN 12164
Prüfkugelhahn	21		
O-Ring Ventilkopf	14	EPDM	
Membrane	23		
Sitz Entlastungsventil	5		
O-Ring Rückflussverninderer (RV)	8-11		
O-Ring Entlastungsventil	15		
Sicherheitstellerdichtung	13		
Dichtung Sitz RV	8-11		
Entlastungsventil	7	Edelstahl X10CrNi18-8	EN 10088
Feder Entlastungsventil	6		
Rückstellfeder RV	8-11		
Klemmfeder	9		
RV-Achse	8-11	Edelstahl X5CrNi 18-10	EN 10088
Stiz Entlastungsventil	5		
Schrauben DN 200	3-4-20		
RV- Halteplatte	6-10		
Membranhalteplatten	12		
Sicherungskette	17		
Sitz RV	8-11		
		DN100-250 : Bronze CuSn5Zn5Pb5-C	EN 1982
Entlastungsventilkörper	14	DN65 : Bronze CuSn12-C	EN 1982
		DN80-250 : PPO GFN2V	GE PLASTICS
Entlastungsventil	7	PPO GFN2V	GE PLASTICS
Führung Entlastungsventil	7		
Hebering	19	Stahl verzinkt	

Die im vorliegenden Produktdatenblatt enthaltenen Beschreibungen und Bilder dienen ausschließlich zu Informationszwecken und sind ohne Gewähr. Watts Industries behält sich das Recht auf technische und konstruktive Änderungen an seinen Produkten ohne vorherige Ankündigung vor. Gewährleistung: Sämtliche Käufe und Kaufverträge setzen ausdrücklich die Anerkennung der Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen durch den Käufer voraus, die auf der Website www.wattswater.de (www.wattswater.de/agb) zu finden sind. Watts widerspricht hiermit jeglicher abweichenden oder zusätzlichen Bedingung zu den Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, die dem Käufer ohne schriftliche Zustimmung durch einen Watts-Verantwortlichen in irgendeiner Form mitgeteilt wurde.

